



SCHEMAT TECHNOLOGICZNY

- OBLA NIENIA:
- 1 - mieszacz wodno-powietrzny Ø 1400 mm - 1 szt
  - 2 - filtr ci nienłowy Ø 2000 mm V=3,14m<sup>2</sup> (od elazacz) - 2 szt
  - 3 - filtr ci nienłowy Ø 2000mmV=3,14m<sup>2</sup> (odmanganiecz) - 2szt
  - 4 - zbiornik rełenlyne pionowy V=2x125m<sup>3</sup> - 2 szt
  - 5 - dwukomorowy osadnik popłuczyn o poj. 2x30m<sup>3</sup>- 1 szt
  - 6 - rozdzielacz spr onego powietrza 1 szt
  - 7 - naczynie przeponowe REFLEX typu DC 140 1 szt
  - 8 - lampa UV typu AM 5 moc 0.80 kW 1 szt

- ruroci gi wody nieuzdatnionej z rur ze stali nierdzewnej X 5Cr Ni 18-10 (1.4301) DN 80, 100, 150
- ruroci gi popłuczyn z rur ze stali nierdzewnej X 5Cr Ni 18-10 (1.4301) DN 65, 150 oraz z rur PCV Dz 160, 50, 20
- ruroci gi wody uzdatnionej z rur ze stali nierdzewnej X 5Cr Ni 18-10 (1.4301) DN 100, 150
- wodomierz MMN NK z nadajnikiem impulsow DN 100 - 2 szt.
- przepustnica zaporowe DN 50, 100, 150
- wodomierz MMN DN 80 - 2 szt. i DN 100 - 1 szt.
- rury ci nienłowe PVC
- ruroci gi spr onego powietrza DN 15, 25 z rur ze stali nierdzewnej X 5Cr Ni 18-10 (1.4301) zgodnie z PN-EN 100881
- ruroci gi DN 150 z rur ze stali nierdzewnej X 5Cr Ni 18-10 (1.4301) zgodnie z PN-EN 100881
- ruroci gi DN 50 z rur ze stali nierdzewnej X 5Cr Ni 18-10 (1.4301) zgodnie z PN-EN 100881
- manometry 0.6 MPa, 1.0 MPa
- zawory bezpieczne siwa SYR 3/4" - 6 bar - 1, SYR 2" - 6 bar - 3 szt.
- zawory kulowe DN 15, 25, 40, 50
- zawory zwrotne DN 15, 25, 50
- zawory zwrotne kolierzowe DN 80, 100, 150
- czujniki poziomów w zbiornikach wyrównawczych
- sondy konduktometryczne w zbiornikach wyrównawczych
- punkty poboru wody uzdatnionej i nieuzdatnionej
- filtr - odwadniacz powietrza Pneumax
- reduktor ci nienia DN 15, 25
- zawory odpowietrzaj ce kulowe 1"
- zasławy kolierzowe DN 100, 150
- rozdzielacz spr onego powietrza ze stali nierdzewnej X 5Cr Ni 18-10 (1.4301) zgodnie z PN-EN 100881 fi 100 mm

- 6 - przepustnice z napędem pneumatycznym DN 150 - szt. 4
- 7 - przepustnice z napędem pneumatycznym DN 150 - szt. 4
- 8 - przepustnice z napędem pneumatycznym DN 80 - szt. 4
- 9 - przepustnice z napędem pneumatycznym DN 80 - szt. 4
- 10 - przepustnice z napędem pneumatycznym DN 150 - szt. 4
- 11 - przepustnice z napędem pneumatycznym DN 125 - szt. 4

- ruroci gi popłuczyni spustowe
- ruroci gi wody uzdatnionej
- ruroci gi wody nuzdatnionej
- ruroci g do dezynfekcji wody
- ruroci gi spr onego powietrza
- ruroci gi spr onego powietrza do pikania
- zło filtracyjnych
- ruroci gi spustu wody ze zbiorników

Inwestor:		Wykonawca projektu:	
Miejskie Przedsi biorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o w Młakowie 14-310 Młakowo ul. Przemysłowa 8		Projektowanie i Nadzór PIN Andrzej Wygonowski 14-100 Ostrda ul. Wyspiańskiego 44 tel. 89 646 63 82	
Funkcja	Imię Nazwisko	Nr. uprawnień	Podpis
Projektował:	Andrzej Wygonowski	222/89/OL	Skala: -----
Opracował:	Andrzej Wygonowski	222/89/OL	
br. sonitorno			
Branca:	budowlano+sonitorno	Fora: Projekt budowlany	Data: 06. 2017r.
Projekt:	Modernizacja Stacji Uzdatniania Wody w Młakowie projekt zamienny		Nr rysunku: T-1
Rysunek:	Schemat techniczny SLW Q=100m3/godz		